

智慧型控制卡



直流無刷馬達電動滾筒的核心中樞

ZPA先驅輸送模式

- 聚積模式
- 單一釋放模式
- 火車連動模式
- 背靠背輸送物偵測
- 長輸送物偵測
- 壓塞計時偵測
- 半速控制介紹

智慧指令更精準

• 24 個指撥開關：

可輕鬆設定正反轉指令等多種不同的物流輸送模式。

• 16 段速度調整：

可避免因旋鈕調速誤差，造成前後滾筒速度不一導致貨品碰撞。

• 4 組 NPN / PNP：

輸出入信號具有 100mA 的電流輸出，可直接驅動外部控制器。

• 電眼偵測最即時：

電眼可即時感測並輸出入訊號。

• 設定緩啟動 / 緩停止

• 馬達正反轉控制：

電動滾筒的運轉方向，可經由控制卡上的指撥開關設定，或外部控制輸入訊號到 CN2-2 來進行電動滾筒運轉方向的改變。

電磁煞車不碰撞

WWL 智慧型控制卡內建電磁煞車設定，可降低易碎物品碰傷率，確保輸送物的完整性。

LED燈異狀顯示

通電時綠燈恆亮，異常時燈號閃爍 7 種不同狀況。

保護功能超完善

- 過載過熱保護
- 馬達溫度保護
- 輸出接點短路
- 輸送物壅塞偵測
- 馬達鎖死保護
- 馬達過電流保護
- 低電壓偵測保護
- 回復式保險絲
- 電源極性反接保護

主/副控區域設定 (Master / Slave Mode)

• 主控區：

當控制卡設定此模式時，此區會有兩支電動滾筒共同分擔負載重量，由主控區做運轉時的邏輯判斷，副控區的控制卡將會跟隨主控區的動作而動作。主控區與副控區的控制卡必需設定在相同速度下來平均分擔負載重量。

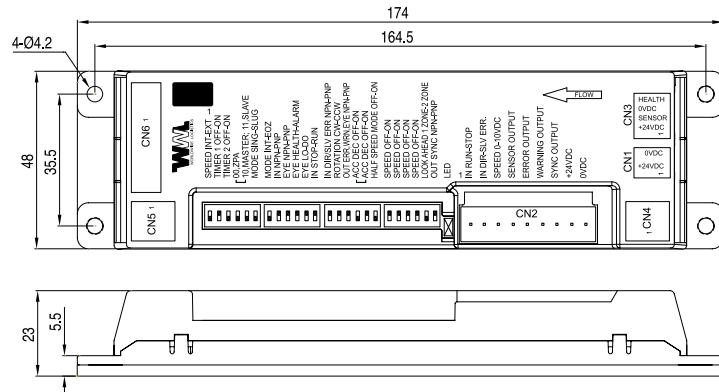
• 副控區：

副控區控制卡將會跟隨主控區控制卡的動作而動作。此外，需將副控區控制卡上的 SW2-6 設為 ON (強制驅動)，以完成副控區模式設定。



尺寸圖

(單位 : mm)



規格

型 號	CS1004
額定電壓	24V DC ± 10%
靜態電流	70mA
峰值電流	20A within 1mS
啟動電流	4A
操作功能	4組 NPN 或 PNP 的輸出訊號具有 100mA 的驅動能力 (可直接驅動外接的電腦、繼電器、PLC、Remote I/O 等) 馬達速度控制 (可由內部指撥開關做 16 段速度控制，或由外部用直連 0~10V 不同電壓來控制) 加速或減速設定 (0.2秒 ~ 0.6秒) 輸入訊號的極性為 PNP 或 NPN，透過指撥開關設定可選擇
LED顯示	通電時綠燈恆亮，異常時燈號閃爍 7 種不同狀況。
保護功能	內建回復式保險絲 內建防止電源極性反接的保護設計
溫度保護	1. 控制卡溫度大於 75°C 時，馬達停止運轉；冷卻至 70°C 後自動回復。 2. 馬達內部大於 100°C 時，馬達停止運轉；冷卻至 95°C 時，半速運轉； 冷卻至 90°C 時，回復全速運轉。
煞車系統	電磁煞車 (註一)
機械煞車 (註二)	煞車啟動 停止信號啟動後 200ms 煞車電流 啟動後 100ms 內為 250mA，100ms 後為 125mA。
使用環境 (限室內用)	環境溫度 0°C ~ 40°C (32°F ~ 104°F) 環境濕度 <90%RH 以下 (非結露環境) 空氣品質 無腐蝕性氣體 振動 0.5G 以下

註一：電磁煞車是利用馬達三相繞組產生的電磁效應而剎車。

註二：此為內建機械煞車的電動滾筒規格，當電動滾筒啟動時，即放開剎車正常運轉；停電時，此機械煞車會即時剎車，常應用於下坡區段防止停電時輸送物追撞。

※ 規格如有修改，恕不另行通知。